

secondo l'articolo 32- 2006/1907 "REACH" e 1272/2008 "CLP"

Questa preparazione non richiede legalmente una scheda di sicurezza. Questo documento è stato predisposto secondo l'articolo 32 : Dovere di comunicazione a valle della catena di fornitura per le sostanze o preparati per i quali non è richiesta una scheda di sicurezza.

1) Identificazione della	sostanza e della società produttrice/distributrice					
1.1) Identificazione del prodotto:	ISONYL (esclusi i gradi autoestinguenti ed industriali)					
prodotto:	L'elenco con i nomi precisi dei prodotti ai quali questa scheda di sicurezza è					
	applicabile è contenuta nell'appendice in ultima pagina.					
1.2) Utilizzo del preparato	Resina sintetica a base di poliammide con cariche, additivi e coloranti dispersi,					
e scenari di esposizione:	utilizzata esclusivamente nelle attività industriali di stampaggio ad iniezione o per					
	estrusione. Non sono previsti altri impieghi di questo prodotto.					
	Settore di utilizzo: SU 12 Manufacture of plastics products, including compounding					
	and conversion.					
	Categoria prodotto: PC 32 Polymer Preparations and Compounds.					
	Categoria processo: PROC 14 Production of preparations or articles by tabletting,					
	compression, extrusion, pelletisation.					
1.3) Produttore/fornitore:	SIRMAX SpA. via Fabbrega 18 Isola Vicentina (VI)					
	Siti Produttivi:					
	• via Dell'Artigianato, 42 Cittadella (PD), IT					
	• Via Decime, 10 Tombolo (PD), IT					
	• Sirmax Polska Sp. z o.o. 99-300 Kutno - ul. Holenderska 8 – PL					
	Emissione schede di sicurezza: Ufficio Qualità: via Dell'Artigianato, 42 Cittadella					
	PD, tel. h.u. 049 9441111 - fax 049 9441112 - <u>mfabris@sirmax.it</u>					
1.4) Contatto di						
Emergenza:	SIRMAX SpA: Ufficio Qualità: tel. h.u. 049 9441111					
2) Identificazione dei pe						
2.1) Classificazione del						
prodotto:	Nessuna					
2.2) Elementi dell'etichetta	Pittogrammi di pericolo :					
	Nessuno					
2.3) Altri pericoli	Il prodotto fuso aderisce alla pelle e causa bruciature. Rischio di scivolamento in					
	presenza di materiale versato. Possibile formazione di cariche elettrostatiche durante					
	la manipolazione. I vapori di processo possono irritare gli occhi e il tratto					
	respiratorio.					
	iazione sugli ingredienti					
Descrizione del prodotto:						
Preparazione complessa (con						
• Poliammide 6 e/o P						
Possono essere presenti anch						
1) Additivi (con varie	funzioni).					
2) Cariche minerali.						
3) Fibra di vetro.						
	i (solo per le versioni colorate).					
	obati nella matrice polimerica.					
3.1) Sostanze: Questa è una 3.2) Miscele, presenza di co						
5.4) wiscere, presenza di co	mponenti periculosi;					
1) Intomonti di nuima						
4) Interventi di primo s						
	ndicazioni generali: A temperatura ambiente il prodotto é un solido inerte, non emette					
	apori/fumi inalabili e non è irritante. Le misure sotto indicate si riferiscono a situazioni ritiche (incandio, condizioni processuali non corrette, degradazione termica)					
	ritiche (incendio, condizioni processuali non corrette, degradazione termica).					
Inalazione dei fumi: In caso di eccessiva inalazione di fumi portare il soggetto						
ben areata. Richiedere l'intervento di un medico. Tenere il soggetto al caldo						
	ecessario, praticare la respirazione artificiale. Contatto con la pelle: Il prodotto fuso aderisce alla pelle e causa bruciature. In caso di					
	contatto con il prodotto fuso, raffreddare immediatamente con acqua fredda.					
	onatto con il prodotto ruso, farricadare filinicalatamente con acqua ficula. Non					

SDS: ISONYL (esclusi i gradi autoestinguenti ed industriali): pagina 1 di 7 - REV 1 - Aggiornamento: Gennaio 2016



secondo l'articolo 32- 2006/1907 "REACH" e 1272/2008 "CLP"

		re il prodotto solidificato dalla pelle. Consultare immediatamente il medico.						
	Contatto con gli occhi: Il prodotto è un solido inerte. Se entra nell'occhio rimuoverlo							
	allo stesso modo di qualsiasi altro corpo estraneo.							
		stione: Non sono richieste misure specifiche in caso di ingestione del prodotto tal						
10.00	•	e necessario chiamare un medico.						
4.2) Sintomi		Contatto con ali occhi: Vanori a gas generati ad alta temperatura (per esempio						
		con gli occhi: Vapori e gas generati ad alte temperature (per esempio						
		ure di processo del materiale) possono irritare gli occhi.						
		ne: Vapori e gas generati ad alte temperature (per esempio temperature di						
		del materiale) possono irritare il tratto respiratorio.						
4.3) Indicazioni sulla	Ingetion): -						
necessità di trattamenti	-							
medici urgenti								
5) Misure antincendi	0							
5.1) Mezzi di estinzione i		A case mehaliagete sehiume eniduide eenhonies melvene chimics						
5.2) Rischi specifici do		Acqua nebulizzata, schiuma, anidride carbonica, polvere chimica. In caso di incendio si possono sviluppare: acqua (H2O), diossido di carbonio						
miscela, ai suoi prodo		(CO2) e, in difetto di ossigeno (O2), carbonio monossido (CO), composti del						
combustione o ai gas libe		bromo e dell'antimonio I prodotti della combustione sono pericolosi.						
5.3) Raccomandazioni		In caso di incendio o surriscaldamento non respirare i fumi/vapori, indossare						
*	stinzione	l'autorespiratore.						
dell'incendio:	3tilizione	Equipaggiamento protettivo per gli addetti all'estinzione: Abbigliamento						
		ignifugo adeguato (incluso casco, guanti e scarpe protettive EN 469),						
		autorespiratore integrale (EN137).						
6) Provvedimenti in c	aso di di							
6.1) Misure cautelari riv		6.1.1: Per personale non addetto alle emergenze, non sono richieste misure						
persone:	one and	specifiche. Vedere il punto 8.						
personer		6.1.2: Per personale addetto alle emergenze, rischio di scivolamenti e cadute						
		dovute alla dispersione dei granuli.						
6.2) Misure di pi	otezione	Non permettere che il prodotto raggiunga acque superficiali, canali di scolo e						
ambientale:		drenaggio. In tali casi avvisare le autorità competenti. Vedere i punti 12 e 13.						
6.3) Metodi	di	Versamenti limitati: Raccogliere con mezzi meccanici in un contenitore						
pulitura/assorbimento:		etichettato e procedere al suo smaltimento in sicurezza. Versamenti						
_		importanti: Procedere come per un versamento limitato. Riciclare il prodotto						
		o smaltirlo in sicurezza. Vedere il punto 13.						
6.4) Riferimenti ad altre	sezioni:	Vedere i punti 8 e 13						
7) Manipolazione e i	mmagaz.	zinamento						
7.1) Indicazioni pe	r una	7.1.1) Misure per prevenire gli incendi: Assicurare una ventilazione						
manipolazione sicura:		adeguata. Prendere adeguate misure contro il rischio di esplosione,						
		prevenendo la formazione di polvere, come per tutti i tipi di polimeri durante						
		il trasporto o la macinazione. Prendere precauzioni contro le scariche						
		elettrostatiche, prevedendo adeguate messe a terra.						
		7.1.2) Igiene industriale: Non sono richiesti provvedimenti particolari se la						
		manipolazione avviene a temperatura ambiente. Evitare di spandere il						
		prodotto in quanto potrebbe causare cadute accidentali. Per riscaldamento a						
		temperature di lavorazione del materiale si possono sviluppare fumi costituiti						
		da: stirene, acrilonitrile, ,idrocarburi a basso peso molecolare e loro prodotti						
		di ossidazione, solventi residui. In tali condizioni di lavorazione è opportuno						
		prevedere un apposito sistema di aspirazione. Nel caso in cui il prodotto						
		fosse colorato non oltrepassare, durante il processo di lavorazio						
		temperature consigliate, in quanto i coloranti/pigmenti possono sviluppare						
		prodotti di decomposizione nocivi.						
7.2) Stoccaggio, requi	siti dei	7.2.1) Condizioni di stoccaggio: Prendere precauzioni contro l'elettricità						
magazzini e dei recipient		statica, non fumare, collegare a terra le apparecchiature, apparecchiature						
•		elettriche di sicurezza, divieto di usare fiamme libere. Il prodotto può essere						
		stoccato in sacchi oppure in autosilos, containers, big bags o scatoloni,						
		lontano da fonti di calore o di accensione. Proteggere dal calore e dai raggi						

SDS: ISONYL (esclusi i gradi autoestinguenti ed industriali): pagina 2 di 7 - REV 1 - Aggiornamento: Gennaio 2016



secondo l'articolo 32- 2006/1907 "REACH" e 1272/2008 "CLP"

	diretti del sole. Conservare i recipienti in un luogo ben ventilato. Conservare					
	in luogo asciutto.					
	7.2.2) Materiali per l'imballaggio: Se il prodotto è in sacchi, i carichi sulle					
	pedane non dovrebbero essere accatastati. Anche per octabin o big bags, non					
	sovrapporre. L'immagazzinamento in ambiente eccessivamente caldo (x					
	60°C) può causare rammollimento dei granuli ed instabilità dei sacchi sulle					
	pedane.					
	7.2.3) Prescrizioni per locali e contenitori di stoccaggio: -					
	7.2.4) Classi di immagazzinamento: -					
	7.2.5) Ulteriori informazioni sulle condizioni di immagazzinamento: -					
7 2) II.: 6						

7.3) Usi finali specifici

8) Protezione personale/controllo dell'esposizione

8.1 Parametri controllo

Parametri di 8.1.1) Limiti di esposizione:

Nome chimico (CAS)	Valori lii			di one a rmine	Note	Valori di tolleranza biologica
	ml/m3 (ppm)	mg/m3	ml/m3 (ppm)	mg/m3		
Prodotto	0,1	0,23	0,3	0,7	acrylaldehyde (CAS 107-02-8)	
Prodotto	2	2,5	2	2,5	formaldehyde (CAS 50-00-0)	
Prodotto	5	9,6			Formic acid (CAS 64-18-6)	

8.1.2) Informazioni sulle procedure di monitoraggio:

BS EN 14042:2003 Identificatore titolo: Atmosfere nell'ambiente di lavoro. Guida all'applicazione e all'utilizzo di procedimenti per la valutazione dell'esposizione ad agenti chimici e biologici.

8.1.3) Valori DNEL: -

8.1.4) Valori PNEC : -

8.2) Controlli dell'esposizione

8.2.1) Controlli tecnici idonei : Durante il lavoro è vietato mangiare, bere e fumare. Dotare le presse di cappe di un impianto di captazione dei fumi che si sviluppano durante il processo. Evitare la formazione – tramite spurgo della pressa - di grossi agglomerati di materiale fuso: poiché il prodotto ha bassa conducibilità termica, tende a solidificarsi e raffreddarsi solamente nella crosta esterna, mentre l'interno permane ad elevate temperature per lunghi tempi, e questo può essere causa di degradazione termica. Attendere sempre la completa solidificazione e raffreddamento del materiale proveniente dagli spurghi della pressa prima di manipolarli. La solidificazione in aria avviene lentamente, non sottovalutare il fatto che nelle materozze solide all'esterno rimane un nucleo allo stato fuso per lungo tempo. Quindi non calpestare o schiacciare materozze appena prodotte, è possibile la fuoriuscita di materiale fuso.

8.2.2) Misure di protezione individuale, quali dispositivi di protezione individuale:

Protezione degli occhi e del viso: Nessun requisito durante il normale uso. Occhiali di sicurezza (EN 166) raccomandati durante i travasi.

Protezione delle mani: Guanti termoisolanti (EN 407).

Protezione della pelle: Abbigliamento industriale in cotone (EN ISO 13688) e scarpe che coprano interamente il piede (EN ISO 20345).

Protezione respiratoria: Prodotto fuso, in caso di ventilazione insufficiente indossare una adeguata protezione respiratoria. Indossare una maschera tipo EN 136 con filtro A2-P2. 8.2.3) Controlli dell'esposizione ambientale: -

9) Proprietà fisiche e chimiche

9.1) Informazioni generali					
Forma:	solido, sottoforma di granuli.				
Colore:	specificato nella descrizione del prodotto				
Odore:	inodore				
pH	Non applicabile				
Punto di ebollizione	Non applicabile				

SDS: ISONYL (esclusi i gradi autoestinguenti ed industriali): pagina 3 di 7 - REV 1 - Aggiornamento: Gennaio 2016



secondo l'articolo 32- 2006/1907 "REACH" e 1272/2008 "CLP"

D	NT.	151.11.		
Punto di infiammabilità:		applicabile		
Pericolo di esplosione Proprietà ossidanti:		dotto non esplosivo (Tuttavia vedere punto/i 7).		
Densità a 23°C:	ness	,00 a 1,35 Kg/dm ³		
Solubilità in acqua:		lubile		
Tensione di vapore		curabile (solido)		
Temperatura di rammollin		120 ° C		
Temperatura di autoaccens		50 ° C		
Temperatura di decomposi		00 ° C		
9.2) Altre informazioni	ZIOIIC. / 3(00 C		
Solubilità:	solu	bile in solventi clorurati aromatici, chetoni.		
10) Stabilità e reattivi		one in solventi ciordi di omatici, encioni.		
10.1) Reattività	u			
10.1) Keattivita 10.2) Stabilità chimica	II prod	lotto è stabile alle normali condizioni di manipolazione, processo		
10.2) Stabilità cilillica		lere a SIRMAX i dati di processo consigliati) e stoccaggio.		
10.3) Possibilità di reazio		icie a SikiviAX i dati di processo consignati) e stoccaggio.		
pericolose	,			
10.4) Condizioni da evita	re: Il prod	otto è stabile alle normali condizioni di manipolazione, processo e		
,	stoccag	gio. Si decompone al di sopra dei 300°C.		
10.5) Materiali incompat		ossidanti forti, che favoriscono la degradazione del prodotto.		
10.6) Prodotti di		no noti prodotti di decomposizione pericolosi a temperatura ambiente. In		
decomposizione pericolos		incendio o esplosione si possono generare vapori pericolosi.		
11) Informazioni toss				
11.1 Informazioni sugl		sicità acuta : nessuna informazione		
tossicologici		rrosione/irritazione della pelle: : nessuna informazione		
		oni oculari gravi/irritazioni oculari gravi:		
		sibilizzazione delle vie respiratorie o della pelle: Non classificato come		
		sibilizzante. I vapori e le nebbie del prodotto che si generano a		
		nperature elevate possono irritare gli occhi e l'apparato respiratorio.		
		agenicità delle cellule germinali;		
		cerogenicità : nessuna informazione		
		sicità per la riproduzione: nessuna informazione		
		esi della valutazione delle proprietà CMR: nessuna informazione		
		sicità specifica per organi bersaglio (STOT) — esposizione singola :		
		suna informazione		
		sicità specifica per organi bersaglio (STOT) — esposizione ripetuta:		
		suna informazione		
12) Information:		colo in caso di aspirazione: : nessuna informazione		
12) Informazioni ecol	ogicne	10.1.1) The state of the state o		
12.1) Tossicità		12.1.1) Tossicità acuta a breve termine: nessuna informazione		
12.2) Domint 1.1.1	ana dak!!!4\	12.1.2) Tossicità cronica: nessuna informazione		
12.2) Persistenza e biode	egradabilita <u> </u>	Il prodotto non è biodegradabile, non disperderlo nell'ambiente.		
12.3) Bioaccumulatività		Il prodotto non è biodisponibile, e non si verifica bioaccumulazione significativa. Nessuna informazione sul coefficiente di partizione e sul		
		fattore di bioconcentrazione BCF.		
12 4) Mobilità		Avendo una densità simile a quella dell'acqua viene facilmente		
12.4) Mobilità		Avendo una densità simile a quella dell'acqua viene facilmente trasportato dalle acque superficiali, o galleggia (per i tipi con densità		
		inferiore a quella dell'acqua). Nessuna altra informazione disponibile.		
12.5) Risultati della valutazione PBT e		Nessuna valutazione Nessuna valutazione		
vPvB	maione i Di C			
12.6) Altri effetti avversi		Nessuna informazione		
12.7) Informazioni addizionali		Il prodotto non è tossico ma piccole particelle possono avere effetti		
		fisici su organismi acquatici e terrestri.		
13) Osservazioni sullo	smaltimento			
13.1 Metodi di	13.1.1 Smaltir	nento prodotto/imballaggio: Il prodotto è assimilato ad un rifiuto solido		
trattamento del rifiuto		ecisione della Commissione Europea del 20.12.93 che istituisce un elenco		
		ormemente alla direttiva 75/442 CEE, successivamente modificata dalla		

SDS: ISONYL (esclusi i gradi autoestinguenti ed industriali): pagina 4 di 7 - REV 1 - Aggiornamento: Gennaio 2016



secondo l'articolo 32-2006/1907 "REACH" e 1272/2008 "CLP"

	91/156 CEE.					
	L'incenerimento e lo smaltimento devono essere effettuati in accordo con le vigenti					
	disposizioni CEE, nazionali e locali; controllare la possibilità di riutilizzo e riciclaggio.					
	Gli imballi vuoti non risultano contaminati dal prodotto per cui possono essere riciclati					
	o usati per rifiuti interni.					
	13.1.2 Trattamento rifiuti - informazioni pertinenti: -					
	13.1.3 Smaltimento attraverso le acque reflue - informazioni pertinenti: -					
	13.1.4 Altre raccomandazioni per lo smaltimento: -					
14) Ozazamaniani ante						
14) Osservazioni sul t						
Trasporto/ulteriori	14.1. Numero ONU : -					
indicazioni:	14.2. Nome di spedizione dell'ONU : Il prodotto non è pericoloso ai sensi delle vigenti					
	normative nazionali ed internazionali che regolano il trasporto stradale, ferroviario,					
	marittimo ed aereo.					
	14.3. Classi di pericolo connesso al trasporto :-					
	14.4. Gruppo d'imballaggio : -					
	14.5. Pericoli per l'ambiente: -					
	14.6. Precauzioni speciali per gli utilizzatori : -					
	14.7. Trasporto alla rinfusa a norma dell'allegato II del MARPOL e del codice IBC : -					
15) Informazioni sull						
, ,	8					
15.1 Norme e	- Regulation (EC) No 1907/2006 concerning the Registration, Evaluation, Authorisation					
legislazione su salute,	and Restriction of Chemicals (REACH)					
sicurezza e ambiente	- Regulation (EC) No 1272/2008 on classification, labelling and packaging of					
specifiche per la	substances and mixtures					
sostanza o la miscela						
	15.1.1. Information according 1999/13/EC about limitation of emissions of volatile					
	organic compounds (VOC-guideline)					
15.2 Valutazione della	Nessuna valutazione è stata fatta da Sirmax					

16) Altre informazioni

sicurezza chimica

Lista delle frasi H rilevanti:-

Queste informazioni sono basate sulle nostre conoscenze attuali e si prefiggono lo scopo di descrivere il prodotto soltanto per esigenze ambientali, di salute e di sicurezza. Non devono quindi essere intese come garanzia di specifiche qualità del prodotto. SIRMAX non assume alcuna responsabilità per comportamenti delle imprese acquirenti non conformi alle informazioni sopra riportate e per impieghi del prodotto non ragionevolmente prevedibili, non corretti o impropri.

Le informazioni contenute nel presente documento permettono all'imprenditore-utilizzatore di ottemperare agli obblighi previsti per il datore di lavoro.

Questa versione della scheda di sicurezza (vedi il numero di revisione in calce) sostituisce le precedenti.

Elenco dei prodotti ai quali questo documento è applicabile:

160092	ISONYL A 6 30 GF L BK1051	160122	ISONYL A 6 GF15 ST2 NA	160050	ISONYL A 6 GF30 AF BK
160043	ISONYL A 6 38 NA	160108	ISONYL A 6 GF15 UV NA	160079	ISONYL A 6 GF30 BE0675
160076	ISONYL A 6 B F NATURALE	160055	ISONYL A 6 GF20 L BK	160054	ISONYL A 6 GF30 BK
160066	ISONYL A 6 BK	160106	ISONYL A 6 GF20 L NA	160040	ISONYL A 6 GF30 BK1
160012	ISONYL A 6 GF10 ST UV NA	160112	ISONYL A 6 GF20 L UV BK1079	160061	ISONYL A 6 GF30 BN0962
160131	ISONYL A 6 GF10 UV NA	160103	ISONYL A 6 GF20 NA	160067	ISONYL A 6 GF30 FG NA
160111	ISONYL A 6 GF15 AF UV BK	160051	ISONYL A 6 GF20 UV NA	160068	ISONYL A 6 GF30 GR0315
160150	ISONYL A 6 GF15 BK	160149	ISONYL A 6 GF20 UV YL2106	160126	ISONYL A 6 GF30 GR0998
160058	ISONYL A 6 GF15 HS STZ BK	160154	ISONYL A 6 GF20CA25 BK	160036	ISONYL A 6 GF30 GR1061
160038	ISONYL A 6 GF15 NA	160075	ISONYL A 6 GF25 BK	160132	ISONYL A 6 GF30 GR2043
160069	ISONYL A 6 GF15 ST NA	160089	ISONYL A 6 GF25 NA	160011	ISONYL A 6 GF30 HS BK

SDS: ISONYL (esclusi i gradi autoestinguenti ed industriali): pagina 5 di 7 - REV 1 - Aggiornamento: Gennaio 2016



secondo l'articolo 32- 2006/1907 "REACH" e 1272/2008 "CLP"

160152	ISONYL A 6 GF30 HS BK1	160146	ISONYL A 6 GS30 BL2090	1B0025	ISONYL A 66 GS40 NA
160153	ISONYL A 6 GF30 HS NA	160047	ISONYL A 6 GS30 HF BK	180069	ISONYL A 66 HS NA
160077	ISONYL A 6 GF30 L BK	160017	ISONYL A 6 GS30 NA	180059	ISONYL A 66 N BL0989
160120	ISONYL A 6 GF30 L BK0979	160023	ISONYL A 6 K NA	180021	ISONYL A 66 N GR0988
160035	ISONYL A 6 GF30 L NA	160074	ISONYL A 6 L NATURALE	180006	ISONYL A 66 N NA
160081	ISONYL A 6 GF30 L UV GR1068	160007	ISONYL A 6 NA	180033	ISONYL A 66 NERO BLEND
160052	ISONYL A 6 GF30 L UV NA	160098	ISONYL A 6 ST BK	180034	ISONYL A 66 SN ORO BLEND
160070	ISONYL A 6 GF30 L UV RD1047	160124	ISONYL A 6 ST1 NA	180008	ISONYL A 66 ST1 NA
160016	ISONYL A 6 GF30 NA	160133	ISONYL A 6 UV GR2067	180051	ISONYL A 66 ST2 BK
160090	ISONYL A 6 GF30 ST1 BK	160097	ISONYL A 6 WT2004	180054	ISONYL A 66 ST2 HS BK
160155	ISONYL A 6 GF30 ST1 HS NA	160151	ISONYL A 6 WT2122	180050	ISONYL A 66 ST2 NA
160026	ISONYL A 6 GF30 ST1 NA	180035	ISONYL A 66 6 GF15 ST BK	180053	ISONYL A 66 ST3 NA
160028	ISONYL A 6 GF30 ST2 NA	180020	ISONYL A 66 6 GF15 ST NA	180019	ISONYL A 66 STZX NA
160071	ISONYL A 6 GF30 ST2 UV RD104	17180062	ISONYL A 66 B F NAT1	160144	ISONYL B 6 BK2
160041	ISONYL A 6 GF30 ST2 UV GR106	8180028	ISONYL A 66 B F NATURALE	160021	ISONYL B 6 GF 30 BK
160104	ISONYL A 6 GF30 ST2 UV GR109	2180014	ISONYL A 66 BE0802	160045	ISONYL B 6 GF15 HS STZ BK
160019	ISONYL A 6 GF30 ST2 UV NA	180070	ISONYL A 66 GF10 NA	160009	ISONYL B 6 GF15 NA
160116	ISONYL A 6 GF30 ST2 UV OR104	6180025	ISONYL A 66 GF15 NA	160064	ISONYL B 6 GF20 NA
160140	ISONYL A 6 GF30 ST2 UV OR201	.5180067	ISONYL A 66 GF15 ST NA	160005	ISONYL B 6 GF30 BK
160033	ISONYL A 6 GF30 WT0865	180004	ISONYL A 66 GF20 NA	160118	ISONYL B 6 GF30 GR2012
160128	ISONYL A 6 GF30 WT1000	180043	ISONYL A 66 GF20 NA1	160135	ISONYL B 6 GF30 GR2072
160087	ISONYL A 6 GF30 YL2008	180016	ISONYL A 66 GF20 ST WT0974	160091	ISONYL B 6 GF30 HS BK
160134	ISONYL A 6 GF35 HS UV GR2068	3 180042	ISONYL A 66 GF20 UV NA	160044	ISONYL B 6 GF30 L NA
160141	ISONYL A 6 GF35 NA	180036	ISONYL A 66 GF20 UV RD1047	160001	ISONYL B 6 GF30 NA
160084	ISONYL A 6 GF40 L NA	180018	ISONYL A 66 GF20 WT0974	160056	ISONYL B 6 GF33 GR0680
160123	ISONYL A 6 GF50 BK	180071	ISONYL A 66 GF25 NA	160010	ISONYL B 6 GF33 L N NA
160085	ISONYL A 6 GF50 L NA	180030	ISONYL A 66 GF30 BK	160003	ISONYL B 6 GF33 NA
160030	ISONYL A 6 GF50 NA	180068	ISONYL A 66 GF30 HR NA	160004	ISONYL B 6 GF35 BK
160096	ISONYL A 6 GF50 NA1	180066	ISONYL A 66 GF30 HS BK	160013	ISONYL B 6 GF35 NA
160127	ISONYL A 6 GF50 UV BK	180010	ISONYL A 66 GF30 NA	160060	ISONYL B 6 GF50 BK
160049	ISONYL A 6 GF50 UV GR1068	180063	ISONYL A 66 GF30 ST2 NA	160094	ISONYL B 6 GF50 H BK
160057	ISONYL A 6 GF50 UV NA	180041	ISONYL A 66 GF35 F NA	160018	ISONYL B 6 GF50 NA
160046	ISONYL A 6 GF50 UV RD1047	180060	ISONYL A 66 GF35 GR1052	160107	ISONYL B 6 GR0305
160119	ISONYL A 6 GF50 WT2042	180037	ISONYL A 66 GF35 HS BK	160062	ISONYL B 6 GS30 BK
160136	ISONYL A 6 GFC30 ST1 GR2073	180038	ISONYL A 66 GF35 HS NA	160080	ISONYL B 6 GS30 GR0306
160148	ISONYL A 6 GFC40 BK	180072	ISONYL A 66 GF35 NA	160029	ISONYL B 6 GS30 N NA
160114	ISONYL A 6 GFC40 NA	180032	ISONYL A 66 GF50 GR2047	160139	ISONYL B 6 GS40 N NA
160110	ISONYL A 6 GFC45 UV NA	180002	ISONYL A 66 GF50 H BK	160027	ISONYL B 6 NA
160138	ISONYL A 6 GFH15 HS STZ NA	180046	ISONYL A 66 GF50 HS BK	160037	ISONYL B 6 ST1 NA
160147	ISONYL A 6 GFS30 HS BK	180058	ISONYL A 66 GF50 HS NA	160082	ISONYL B 6 ST1 UV GR1068
160115	ISONYL A 6 GFS33 NA	180009	ISONYL A 66 GF50 NA	160063	ISONYL B 6 ST1 UV NA
160121	ISONYL A 6 GFS33 NA1	180040	ISONYL A 66 GF50 NA1	160078	ISONYL B 6 ST1 UV RD1047
160083	ISONYL A 6 GR1010	180048	ISONYL A 66 GFC15 GR2025	160042	ISONYL B 6 ST2 NA
160088	ISONYL A 6 GS15 NA	1B0026	ISONYL A 66 GFS30 BK	160117	ISONYL B 6 ST3 BK
160130	ISONYL A 6 GS15 ST BK0979	180052	ISONYL A 66 GFS50 NA	180031	ISONYL B 66 GF20 EL BK
				-	

SDS: ISONYL (esclusi i gradi autoestinguenti ed industriali): pagina 6 di 7 - REV 1 - Aggiornamento: Gennaio 2016



secondo l'articolo 32- 2006/1907 "REACH" e 1272/2008 "CLP"

180012	ISONYL B 66 GF30 BK	180022	ISONYL B 66 GF50 BK	180055	ISONYL B 66 ST1 BK
180007	ISONYL B 66 GF30 BK1	180024	ISONYL B 66 GF50 BK1	180039	ISONYL B 66 ST2 BK
180011	ISONYL B 66 GF30 HS BK	180017	ISONYL B 66 GF50 NA	180013	ISONYL B 66 UV STZ NA
180005	ISONYL B 66 GF30 NA	180045	ISONYL B 66 GS30 BK1	180047	ISONYL B66 GF50 HS BK

SDS: ISONYL (esclusi i gradi autoestinguenti ed industriali): pagina 7 di 7 - REV 1 - Aggiornamento: Gennaio 2016